



# “Seminario Mine to Mill”

Lima, Peru – 03 al 05 de Septiembre 2018.



**Dr. Sarma Kanchibotla** tiene un Doctorado en Ingeniería de Minas de la JKMRRC y una maestría en Administración de Empresas. En 1992 ganó el premio Ian Morley, al mejor rendimiento y logros en general como estudiante de posgrado en el JKMRRC. Dirigió el proyecto de investigación Mine to Mill en el JKMRRC y en 2001 ganó el Premio de la Técnica Operativa de la Industria Mineral de AusIMM por iniciar e implementar el proyecto de investigación Mine to Mill.

El Dr. Sarma tiene más de 25 años de experiencia industrial y de investigación en los campos de la optimización de procesos de perforación, voladura y minería. Antes de unirse a JKTech en junio de 2010, trabajó como Gerente General del grupo Metso Process Technology and Innovation, responsable de la implementación de proyectos estratégicos y las actividades de Desarrollo Empresarial. El Dr. Sarma trabajó para Thiess como Gerente Técnico, donde desarrolló la capacidad de organización en el diseño y la entrega de los resultados de Drill and Blast y maximizó el valor agregado de las actividades de voladura. Antes de eso, pasó cinco años con Dyno-Nobel Asia-Pacific administrando las actividades de DynoConsult en la costa este de Australia y Asia Pacífico.

El Dr. Sarma ha administrado e implementado varios proyectos de optimización Mine to Mill en operaciones mineras líderes en todo el mundo y ha publicado más de 40 documentos técnicos (en varias conferencias internacionales, revistas y revistas), 3 tesis y un libro en el campo de explosivos y voladuras.



**Sebastian Tello** se graduó de la Universidad de Queensland en 2000 con una licenciatura en Ingeniería de Procesos de Minerales y completó una Maestría en Conminución en el JKMRC en 2002. Sebastian se unió a WMC en la Operación Olympic Dam donde desempeñó varios roles técnicos y operativos. Después de su tiempo en Olympic Dam, Sebastian fue a Worsely Alumina como parte del programa de intercambio técnico de BHP Billiton antes de unirse al equipo de desarrollo de negocios de BHP Billiton Nickel West como especialista en conminución

en un proyecto de expansión en 2008. Sebastian también trabajó en Minera Escondida en Chile, en el departamento de planificación de producción, donde se centró en la validación de los resultados del modelo geometalúrgico y la identificación y desarrollo de oportunidades de mejora para el proceso de producción de concentrado.

Sebastian se unió a JKTech el año 2010, en donde se ha desempeñado como especialista en conminución y ha estado involucrado en un número de proyectos Mine to Mill realizados en operaciones mineras en Australia, Chile, Perú y Norte América. Hoy en día, Sebastian está basado en la oficina de JKTech en Santiago Chile y es responsable por las actividades de JKTech en América del Sur.



**El Dr. David Way** es un metalúrgico de renombre mundial y cuenta con más de 22 años de experiencia operacional en Xstrata / Mount Isa Mines Ltd. Sus principales áreas de experiencia personal incluyen flotación de cobre, oro, molibdeno, flotación de plomo-zinc-plata, beneficio de diamantes y flotación de oro, CIL y lixiviación en pilas.

El Dr Way fue nombrado CEO de JKTech en 2016 después de administrar el equipo de consultoría desde 2011 que incluye expertos de primer nivel en las áreas de geología, geometalurgia, minería y procesamiento. Durante este tiempo, David supervisó proyectos de optimización a gran escala y proyectos complejos en sitios mineros alrededor del mundo, incluidos los de Rio Tinto, BHP Billiton y Debswana.

El Dr Way comenzó a trabajar en Mount Isa Mines en 1996 en funciones operacionales, de investigación y desarrollo en empresas de cobre y plomo / zinc.

Después de la adquisición de Mount Isa Mines por parte de Xstrata, fue nombrado metalúrgico grupal para Xstrata Copper y luego asumió un rol de adquisiciones para la empresa, al tiempo que mantuvo la supervisión técnica de las operaciones de Joint Venture de Xstrata Coppers: Collahuasi y Minería Alumbraera. Se unió al Grupo de Desarrollo Global de Xstrata Copper como Metalúrgico Principal en 2006. El Dr. Way estuvo muy involucrado en estudios técnicos para el desarrollo nuevo en seis grandes proyectos globales de cobre (Antapaccay, Las Bambas, El Pachón, El Morro, Tampakan y Frieda River), donde se convirtió en uno de los inventores del proceso de lixiviación de arsénico de Toowong.

## **DESCRIPCIÓN DEL CURSO**

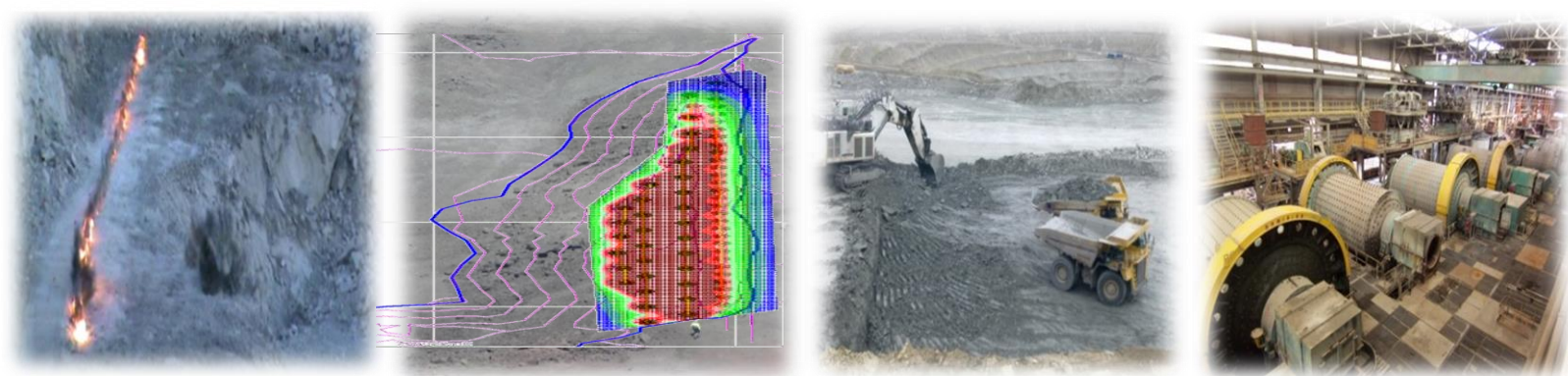
En las operaciones de extracción de metales, el mineral in situ se separa de la roca de desecho y se somete a una serie de procesos de rotura y separación para convertirlo en un producto valioso. La rentabilidad en esta industria depende de qué tan eficientemente la roca in situ se convierta en el producto final.

A pesar de que los procesos de rotura y separación que tienen lugar en la mina y en el molino son interdependientes, tradicionalmente los procesos de minería y molienda se administran como centros de costos separados y se optimizan con poca comprensión del impacto de uno sobre el otro. Durante las últimas dos décadas, varios investigadores han demostrado que todos los procesos en la cadena de valor de la producción de la mina son interdependientes y comprender el impacto de los resultados de la voladura en la eficiencia general del proceso es fundamental para mejorar la rentabilidad general. Este seminario explica la metodología de optimización de la mina para el molino y el papel fundamental de los resultados de la voladura en la eficiencia general.

El valor de este enfoque se demuestra mediante el uso de datos de estudios de campo.

## AGENDA DEL CURSO

Día 1		Inicio	Fin
Sesión 1 - Introducción	Resumen del curso / Introducciones/Expectativas	9:00	9:30
	Filosofía Mine to Mill en la optimización de la cadena de valor - Que es?	9:30	11:00
Te/ Coffee break		11:00	11:30
Sesión 2 – Conoce tu Roca	Conociendo Cuerpo Mineral / Caracterización	11:30	13:00
Almuerzo		13:00	14:00
Sesión 3 – Fragmentación y Conminucion	Teoría y principios de como fragmenta una roca en la mina y en la planta.	14:00	15:30
	Te/ Coffee break	15:30	16:00
	Ejercicios	16:00	16:45
	Cierre del Día 1	16:45	17:15
Día 2			
Sesión 4 - Separación	Revisión del Día 1	9:00	9:30
	Dilución en la Mina	9:30	10:00
	Flotación	10:00	11:00
	Recuperación de agua y Relaves	11:00	11:30
	Te/ Coffee break	11:30	12:00
Sesión 5 – Herramientas y Tecnologías Actuales	Técnicas de Mediciones - relevancia, exactitud y limitaciones	12:00	13:00
	Almuerzo	13:00	14:00
	Modelos y Simulaciones - exactitud y relevancia	14:00	15:30
	Te/ Coffee break	15:30	16:00
	Ejercicios	16:00	16:45
	Cierre del Día 2	16:45	17:15
Día 3			
Sesión 6 – Uniendo Todo	Revisión del Día 2	9:00	9:30
	Caso Estudio	9:30	11:00
	Te/ Coffee break	11:00	11:30
	Nueva y Emergente Tecnología	11:30	12:30
	Almuerzo	12:30	13:00
Sesión 7 – Work Shop	Workshop – Presentación del Problema	13:00	13:30
	Workshop – Resolución del Problema	13:30	14:00
	Te/ Coffee break	14:00	14:30
	Presentación del workshop con resultados por cada grupo	14:30	16:30
	Discusiones y Cierre del Curso	16:30	17:00



- Lugar del Evento:** **HOTEL NM Lima**  
Av. Pardo y Aliaga N° 330 – San Isidro, Lima, Peru.  
Teléfono: +51-1-6121000.
- Límite de Inscripción:** Viernes 31 de Agosto 2018. Cupos limitados. Para recibir una cotización formal, contáctenos.
- Horario:** 8:45 AM a 13:00 PM – 14:00 PM a 17:15 PM
- Lenguaje de Evento:** Ingles con Traducción Simultánea al idioma Español.
- Incluye:** Almuerzo, Coffee Breaks, acceso a Internet Wi-Fi y archivos de datos del seminario.
- Contacto:** **Sr. Rodrigo Fuentealba T. | Project Manager Software – Latin American Operations.**

**Anexo 8215** si la llamada ingresa por los numero telefónicos dispuestos en:  
**México:**+52-55-85261150| **Perú:** +51-1-6409582 | **Brasil:** +55-11-31817375.

**E-mail:** [ventas@spliteng.com](mailto:ventas@spliteng.com)

International Call Support Center:

**USA:** +1-520-3273773 | **México:** +52-55-85261150| **Perú:** +51-1-6409582  
**Australia:** +61-7-30670689| **Brasil:** +55-11-31817375| **Sudáfrica:** +27-10-5001842